***"Año del Bicentenario, de la consolidación de nuestra Independencia, y de la conmemoración de las heroicas batallas de Junín y Ayacucho".***

Santa Rosa, 07 de marzo del 2024

**OFICIO N° 08-2024-DIEP-70341-SR.**

**SEÑOR(a)** : Dra. Nora B. Ccori Toro

DIRECTORA UGEL EL COLLAO

**ASUNTO** : Eleva informe apertura del año escolar 2024

De mi mayor consideración:

Es grato dirigirme a usted para saludarlo muy atentamente y manifestarle que, en cumplimiento de las acciones a seguir, se ha realizado la apertura del año académico 2024 el 1 de marzo del presenta año.

Por el cual adjunto copia de acta de la institución.

Sin otro particular y con las consideraciones mas distinguidas y estima personal.

Atentamente;





