**FICHA 2: SOBRE LAS CONDICIONES DE MOBILIARIO, EQUIPAMIENTO Y PERSONAL DE LA ESPECIALIDAD TÉCNICA DE MECÁNICA DE PRODUCCIÓN**

1. **Sobre el funcionamiento del taller**

|  |  |
| --- | --- |
| **P1.** Número de talleres de la especialidad de Mecánica de Producción | 01 |
| **P2**. Cuántas horas pedagógicas a la semana tiene la especialidad de Mecánica de Producción por grado **08 HORAS** |
| **P2.1** Número de horas pedagógicas que atiende la especialidad de Mecánica de Producción por grado |
| Grado | N° de horas pedagógicas a la semana  |
| 1.° grado | 08 |
| 2.° grado | 08 |
| 3.° grado | 08 |
| 4.° grado | 08 |
| 5.° grado | 08 |
| **P3.** ¿La especialidad técnica se desarrolla durante los cinco grados? | **SI** | **X** | **NO** |  |
| **P4.** Número de estudiantes que atiende la especialidad de Mecánica de Producción por grado |
| Grado | N° de estudiantes |
| 1.° grado | **12** |
| 2.° grado | **11** |
| 3.° grado | **13** |
| 4.° grado | **09** |
| 5.° grado | **10** |
| **P5. En la especialidad técnica de Mecánica de Producción** **se realiza el desdoblamiento**  | SI |  | NO |  |

***Tener en cuenta.*** *Para el funcionamiento de una especialidad técnica, esta debe contar con un mínimo de 11 estudiantes por grado, según lo dispuesto en la RM N° 165-2022 MINEDU.*

|  |
| --- |
| **P5.1 Número de grupos desdoblado (sección técnica) con los que cuenta la especialidad** |
| Grado | N° de secciones técnicos |
| 1.° grado | 01 |
| 2.° grado | 01 |
| 3.° grado | 01 |
| 4.° grado | 01 |
| 5.° grado | 01 |
| **P6.** En la IE se práctica la rotación de especialidades técnica, si la respuesta es afirmativa, precisar los grados donde se realiza la rotación: | SI |  | NO | X |
| Grado | Rotación  |
| 1.° grado |  |
| 2.° grado |  |
| 3.° grado |  |
| 4.° grado |  |
| 5.° grado |  |

1. **Información sobre el equipamiento y mobiliario**

A continuación, deberá llenar la información en las preguntas en función al número de talleres de la especialidad

**P7. TALLER 1 de Mecánica de Producción[[1]](#footnote-1)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Tipo de equipamiento | Nombre del bien | **P5.** Cantidad por taller | **P5.1** ¿Cuánto tiempo está inoperativo?Colocar en años y meses |
| Cantidad **mínima operativa** por taller | Cantidad **operativa** por taller | Cantidad **No operativa** por taller |
| Mobiliario (mínimo necesario) | Banco de trabajo | 2 | 2 |  |  |
| Armario para herramientas | 1 | 1 |  |  |
| Máquinas (mínimo necesario) | Fresadora universal taladro | 1 | 1 |  |  |
| Torno fresador | 2 | 2 |  |  |
| Esmeriladora | 1 | 0 |  |  |
| Máquina de soldar por arco eléctrico | 5 | 5 |  |  |
| Talado de columna | 2 | 2 |  |  |
| Limadora | 1 | 1 |  |  |
| Herramientas (mínimo necesario)  | Escuadras | 5 | 5 |  |  |
| Martillos | 3 | 3 |  |  |
| Prensas | 1 | 0 |  |  |
| Tornillo de banco | 1 | 1 |  |  |
| Destornillador  | 5 | 5 |  |  |
| Comba de acero | 3 | 3 |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Los estudiantes cuentan con elementos de protección personal (EPP) | Caretas de protección | 4 | 4 |  |  |
| Tapón auditivo | 2 | 2 |  |  |
| Cascos de soldar simples | 6 | 6 |  |  |
| Mandil de cuero | 4 | 4 |  |  |
| Guantes de cuero | 4 | 4 |  |  |

1. **INFORMACIÓN SOBRE LOS DOCENTES DE LA ESPECIALIDAD TÉCNICA.**

**P9.** ¿Cuántos docentes se encuentra a cargo de la especialidad técnica?

|  |
| --- |
| **02** |

**P10.** ¿Cuántos docentes cuentan con el título de esta especialidad técnica?

|  |
| --- |
| **02** |

**P11.** ¿Cuántos docentes no cuentan con el título de esta especialidad técnica?

|  |
| --- |
| **00** |

**P11.1** ¿Cuál es la formación académica de los docentes que no cuentan con el título de esta especialidad técnica?

|  |  |
| --- | --- |
| Docente 1 |  |
| Docente 2 |  |
| Docente 3 |  |
| Docente 4 |  |
| Docente 5 |  |



1. En caso la IE tuviera más talleres de la especialidad mencionada, utilizar el mismo formato para el recojo de información. [↑](#footnote-ref-1)